

皮带秤用称重传感器量程选择

皮带规格及主要参数 (B — 带宽; Q—流量)

| 胶带规格 (mm) | 胶带厚度 (mm) | 每米胶带重量 (kg) | 20A 胶带重量 (以 2.4M 计) | 17A 胶带重量 (以 4.8M 计) |
|--------------|--------------|----------------|------------------------|------------------------|
| 500 mm | 12 mm | 10.20 kg | 24.48 kg | 48.96 kg |
| 650 mm | 12 mm | 13.26 kg | 31.80 kg | 63.60 kg |
| 800 mm | 12 mm | 16.32 kg | 39.16 kg | 78.32 kg |
| 1000 mm | 16 mm | 27.20 kg | 65.26 kg | 130.56 kg |
| 1200 mm | 16 mm | 32.60 kg | 78.24 kg | 156.48 kg |
| 1400 mm | 16 mm | 38.06 kg | 91.34 kg | 182.68 kg |

| 拖辊规格 | 单组重量 (kg) | 20A 每台重量 (kg) | 17A 每台重量 (kg) |
|------|--------------|------------------|------------------|
| 500 | 16.40 | 32.80 | 65.60 |
| 650 | 19.28 | 38.56 | 77.12 |
| 800 | 27.9 | 55.80 | 111.60 |
| 1000 | 37.00 | 74.00 | 148.00 |
| 1200 | 47.00 | 94.00 | 188.00 |
| 1400 | 54.68 | 109.36 | 218.72 |

| 规格 | 20A 杠杆自重 (kg) | 规格 | 17A 杠杆自重 (kg) |
|------|------------------|------|------------------|
| 500 | 41.00 | 500 | 70 |
| 650 | 44.50 | 650 | 72 |
| 800 | 47.00 | 800 | 74 |
| 1000 | 95.00 | 1000 | 165 |
| 1200 | 105.00 | 1200 | 175 |
| 1400 | 115.00 | 1400 | 185 |

| 规格 | 20A 自重 (kg) | 17A 自重 (kg) |
|------|----------------|----------------|
| 500 | 98.60 | 184.56 |
| 650 | 114.86 | 212.72 |
| 800 | 141.96 | 263.92 |
| 1000 | 234.26 | 443.56 |
| 1200 | 277.24 | 519.48 |
| 1400 | 315.70 | 586.40 |

$$\frac{P1 \times D}{3.6 \times V}$$
 其中 P1=最大流量 D=计量段长度
 V=速度 P=物料自重

选传感器 20A $P2 = \frac{P+P2}{2}$ 17A $P2 = \frac{P+P2}{4}$
 其中 P2=传感器量程 P2=500-1400 自重 P=物料自重

皮带秤用称重传感器选用公式

| | | |
|------|--|--|
| 17A: | B=500, W=55+ Q / 2V; B=800, W=60+ Q / 2V; B=1200, W=103+ Q / 2V; | B=650, W=56+ Q / 2V; B=1000, W=84+ Q / 2V; B=1400, W=121+ Q / 2V; |
| 20A: | B=500, W=46+ Q / 2V; B=800, W=74+ Q / 2V; B=1200, W=123+ Q / 2V; | B=650, W=62+ Q / 2V; B=1000, W=100+ Q / 2V; B=1400, W=146+ Q / 2V; |
| 20B: | B=500, W=23+ Q / 2V; B=800, W=37+ Q / 2V; B=1200, W=62+ Q / 2V; | B=650, W=31+ Q / 2V; B=1000, W=50+ Q / 2V; B=1400, W=73+ Q / 2V; |

确定滚筒直径公式: 注: Q 单位为 t / h
V.....m / s
W.....kg

V (速度)

—————x2000/分频系数

D (筒径) x G1

在 500~1000 脉冲都行 750 左右最好

对于汉化 2101/2105 仪表, 如果挂码位置为两组内测托辊上, 17A 皮带秤挂码校验杠杆比为 1.5, 仪表输入挂码量为实际挂码的 1.5 倍 (如果实际挂码为 40kg, 菜单 2 校准参数输入挂码量 40kg*1.5=60kg)

徐州恺尔电子设备有限公司

电话: 0516-83868158

传真: 0516-68882866